

FICHE TECHNIQUE 80µ PA/PE STERILISABLE

Film stérilisable pour contact alimentaire destiné à la fabrication de sac sous vide.

	NORME	UNIT	RESULT
Épaisseur	ISO 1183	microns	80 +/- 10%
Densité	ISO 1183	g/cm3	0,971 +/- 10%
Propriétés Mécaniques			
Contrainte à la rupture	ISO 527	Mpa	longitudinal 33
			transversal 28
Allongement à la rupture	ISO 527	en %	longitudinal 590
			transversal 610
Résistance à la déchirure	ISO 6383-1	N/mm	longitudinal 30
			transversal 80
Coefficient de friction	ISO 8295	face PE	<0,25
		face PA	0,3<Kd<0,4
Étanchéités			
Perméabilité à l'oxygène	ASTM D3985 (23°C-0%RH)	cm3/m²/24h	<85
Perméabilité à la vapeur d'eau	ASTM E398 (38°C-90%RH)	g/m²/24h	<5
Température de soudure		°C	110-180
Plage recommandée d'utilisation	Température maxi		121°
	Température mini		0°
	Temps de cuisson conseillé		120 mns maxi

Il est nécessaire de tester les conditions d'application avec son produit, surtout en cas de stérilisation. Cette utilisation doit être définie avec ou sans contre-pression (en autoclave).

* Certificat d'alimentarité conforme aux BFR, EEC & FDA food regulations *

Ce film est stérilisable et peut aussi être utilisé pour application congelée.

Conditions de stockage recommandées : 15-25°C à 40-80% d'humidité atmosphérique relative, Ne pas poser directement sur le sol ou près de radiateurs. Avant utilisation : mettre dans la zone d'emballage au moins 24h avant l'utilisation et déballer juste avant l'emploi.

*Toutes ces données ne servent qu'à l'information et ne sont pas légalement valables.
Il est nécessaire que le client valide le conditionnement de ses produits par des tests d'emballages et de stockage.*