

## Les Disques LMT - Diamant



### Caractéristiques :

TYPE	REFERENCE	DIAMETRE
Disque LMT Diamant grain 1500 13"	515330	330mm
Disque LMT Diamant grain 3000 13"	530330	330mm
Disque LMT Diamant grain 1500 15"	515380	380mm
Disque LMT Diamant grain 400 16"	504406	406mm
Disque LMT Diamant grain 800 16"	508406	406mm
Disque LMT Diamant grain 1500 16"	515406	406mm
Disque LMT Diamant grain 3000 16"	530406	406mm
Disque LMT Diamant grain 6000 16"	560406	406mm
Disque LMT Diamant grain 400 17"	504432	432mm
Disque LMT Diamant grain 800 17"	508432	432mm
Disque LMT Diamant grain 1500 17"	515432	432mm
Disque LMT Diamant grain 3000 17"	530432	432mm
Disque LMT Diamant grain 6000 17"	560432	432mm
Disque LMT Diamant grain 1500 20"	515508	508mm
Disque LMT Diamant grain 3000 20"	530508	508mm
Disque LMT Diamant grain 6000 20"	560508	508mm

### Composition :

- Support: Polyester
- Résine à base aqueuse
- Abrasif: Imprégnation diamant
- Épaisseur: 25mm (+/-10%)

### Unité d'Expédition :

- Carton de 2 disques

## Utilisation :

Pour tous les disques LMT diamant:

- Si le revêtement est protégé par une cire, procéder préalablement à un décapage avec un disque LMT vert, marron, voire noire selon l'état. Afin de faciliter cette action, utiliser un produit décapant
- Eliminer les résidus du sol, rincer à l'eau ou avec un produit au PH neutre, laisser sécher
- Balayer le sol
- Fixer le disque au plateau sur la face numérotée de façon à ce que les points rouges touchent le sol
- Humidifier légèrement le sol avec de l'eau pour commencer le travail
- Faire un essai sur une petite surface
- Faire des mouvements circulaires en 8 ou de gauche à droite, passer de 10 à 15 fois selon l'état du sol mais ne jamais rester sur place avec la machine en rotation
- A chaque changement de disque avec des différences de grains, nettoyer le sol et rincer
- Il est recommandé d'utiliser des machines d'un poids supérieur à 40kg pour un meilleur résultat

## Spécificités :

### Grain 400

vitesse standard : 120-150 RPM

Disque très agressif pour la rénovation des sols en pierre, béton, marbre...

### Grain 800

Vitesse Standard : 120-150 RPM

Supprime les rayures et élimine les décolorations sur les sols durs

### Grain 1500

Vitesse Standard : 120-150 RPM pour le nettoyage ou préparation à l'étape suivante du lustrage

Vitesse : 300-450 RPM pour le lustrage

### Grain 3000

Vitesse Standard : 120-150 RPM pour le nettoyage et la finalisation de la mise en brillance

Vitesse : 300-450 RPM pour l'entretien quotidien et maintien de la brillance

Vitesse Spécifique : 1000 RPM pour le nettoyage et brillance

### Grain 6000

Vitesse Standard :  $\geq$  1000 RPM Dernière étape pour une brillance intense (effet wetlook)

## Entretien :

- Rincer à l'eau

## Les points forts :

- Points rouges indicateurs qui permettent de voir si le disque est encore utilisable
- Numérotation sur le disque de 400 à 6000 permettant d'identifier la qualité à utiliser
- Economie de temps pour un nettoyage et lustrage facile
- La durée de vie des LMT Diamant est 10 fois supérieure aux disques traditionnels
- Economique car s'utilise uniquement à l'eau

# Lamatex

Fabricant de textiles d'entretien 



Type de machine	120-150 tpm	120-150 tpm	120-150 tpm 300-450 tpm	300-450 tpm > 1000 tpm	> 1000 tpm
Type de sol	GRAIN 400	GRAIN 800	GRAIN 1500	GRAIN 3000	GRAIN 6000
Granit	X	X	X	X	X
Béton	X	X	X	X	X
Terrazzo	X	X	X	X	X
Marbre	X	X	X	X	X
Pierre à chaux	X	X	X	X	X
Carreaux de céramique			X	X	X
Sol en caoutchouc			X	X	X
Epoxy			X	X	X
Linoléum				X	X
Vinyle				X	X

**Lamatex**  
Fabricant de textiles d'entretien 

BP 45 • 2, rue de Lyon • 69470 COURS LA VILLE  
Tél : 04 74 89 73 40 • Fax : 04 74 89 86 16  
Site web : [www.lamatex.fr](http://www.lamatex.fr) • Email : [adv@lamatex.fr](mailto:adv@lamatex.fr)