

VITRINE RéFRIGéRéE à POSER 100L NOIRE

- Double vitrage
- Refroidissement par ventilation forcée 2 ventilateurs
- Dégivrage automatique
- Vitre de sécurité
- Éclairage LED
- Remplissage des produits par l'arrière
- Température de 2°C à 12°C
- Contenance : 100 litres
- Fluide réfrigérant : R600a
- Classe climatique : 4
- 2 grilles réglables en hauteur
- Dimensions grilles : 2 x L 600 x P 300 mm
- Puissance : 160 W / 230 V
- Dimensions : L 685 x P 455 x H 675 mm
- Poids : 40,5 Kg

Référence article : CVR100LN
EAN : 3611630000048

REFRIGERATED DISPLAY CASE 100 L BLACK

- Double glazing
- Forced ventilated refrigeration with 2 fans
- Automatic defrost system
- Safety glass
- LED ligthing
- Temperature from 2 °C to 12 °C
- Capacity: 100 liters
- Refrigerant gas R600A
- 2 adjustable shelves included
- Dimensions shelves: 2 x W 600 x D 300 mm
- Climate class: 4
- Frequency: 50 Hz
- Power: 160 W / 230 V
- Dimensions: W 685 x D 455 x H 675 mm
- Weight: 40.5 kg

Article reference : CVR100LN
EAN : 3611630000048

22/10/2026 Les informations présentes ci-dessus sont suceptibles de changer sans préavis. | These datas can be changed without further information.